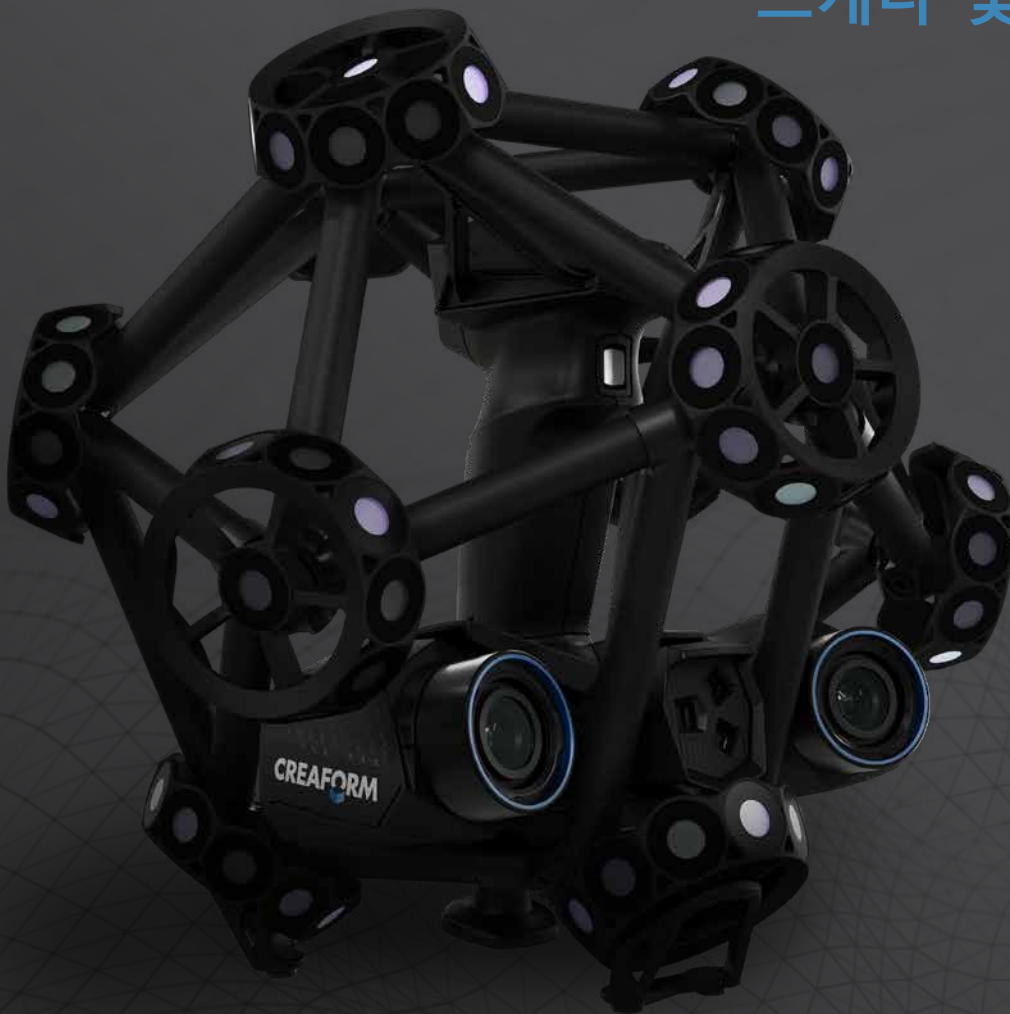


MetraSCAN3D™

작업 현장에 적합한
빠르고 정확한 3D
스캐너 및 휴대용 CMM



MetraSCAN3D™

빠른 속도와 높은 정확도에
폭넓은 활용도 결합

빠르고 정확하며 활용도 높은 MetraSCAN 3D™ 광학 CMM 스캐너 라인업은 승인된 고품질 부품을 빠르고 효율적으로 제공하고자 하는 제조 및 계측 전문가를 위해 설계되었습니다.

현장의 진동이나 부품이동과 같은 불안정한 환경에 영향을 받지 않는 MetraSCAN 3D는 측정 프로세스의 효율성, 신뢰성 및 활용성을 크게 향상시킵니다. 측정실과 생산 현장에서 모두 사용하도록 설계된 MetraSCAN 3D는 크기, 재료, 마감 또는 복잡성에 관계없이 다양한 부품에 대해 계측 등급의 측정과 3D 표면 검사를 수행할 수 있도록 최적화되었습니다. 간단히 말해 MetraSCAN 3D는 품질 관리 및 품질 보증 용도로 사용하기 위한 이상적인 계측 도구입니다.

옵션 프로빙 기능을 제공하는 HandyPROBE™와 함께 구성하면 3D 스캐닝과 프로빙의 강력한 파워를 모두 활용해 완벽하고 효율적인 검사 프로세스를 수행할 수 있습니다.



0,025 mm
의 정확도



특허 기술



공인 인증
ISO 17025



글로벌 고객 지원



- ① 고성능 광학 최적의 스캔 품질
- ② 정교한 작업용 추가 레이저 도달하기 어려운 영역을 손쉽게 스캔
- ③ 블루 레이저 기술 고해상도 기능
- ④ 초점 거리 표시 기능 스캐닝 성능 극대화
- ⑤ 다기능 버튼 자주 사용하는 기능에 손쉽게 액세스
- ⑥ 시각 표시 도구스캐너, 프로브 및 참조 시각화
- ⑦ 지속적인 환경 모니터링 캘리브레이션 추적
- ⑧ HandyPROBE 프로빙 옵션 기능

속도



MetraSCAN 3D는 15개의 레이저 크로스과 빠른 측정 속도로 스캔 시간을 단축시킵니다. 빠른 설정부터 실시간 스캔 및 즉시 사용 가능한 파일에 이르기까지 측정 워크플로가 그 어느 때보다 빠릅니다. 데이터 측정, 수집 및 분석에서 절약되는 시간이 놀라울 정도입니다!

빠른 측정 속도
초당 최대 1,800,000회 측정

대형 스캐닝 영역
15개의 레이저 크로스

빠른 설정
2분 내에 준비 완료
예열 시간 없음

정확도 및 해상도



MetraSCAN 3D는 엄격한 측정 설정 요건 없이 작업 현장에서 사용하도록 특별히 설계되었습니다. ISO 17025 인증을 얻고 VDI/VDE 2634 파트 3 표준을 준수하는 MetraSCAN 3D는 측정 설정 품질과 사용자 경험 수준에 관계없이 정확한 결과를 제공합니다. 동적 참조를 가능하게 하는 C-Track 광학 트래커 덕분에 검사 중 스캐너와 부품이 모두 움직여도 정확한 측정을 수행할 수 있습니다.

정확도
0.025 mm

체적 정확도
0.064 mm

신뢰할 수 있는 수용 테스트
VDI/VDE 2634 파트 3 표준 기반
ISO 17025 공인 교정센터

동적 참조로 작업 현장에서 높은 정확도 실현
불안정한 환경 요인이 측정 정확도에 큰 영향을 미치지 않음

높은 분해능
복잡하고 매우 세밀한 부품을 완벽하게 스캔

활용성



MetraSCAN 3D는 활용도가 매우 높아 다양한 부품 크기와 표면 마무리를 하나의 장치로 모두 실시간 스캔할 수 있습니다. 측정 처리량을 확장할 수 있어 어떤 모양, 복잡성 및 형상의 부품도 정확성을 타협하거나 기준과 같이 기기 등급을 올리지 않고 쉽게 측정할 수 있습니다. HandyPROBE와 함께 구성하면 측정 시스템의 다용도성이 더욱 확장되어 형상 개체를 프로빙하고 3D 스캔으로 완벽한 표면 검사를 수행할 수 있습니다.

블루 레이저 기술
광택이 있고 빛을 반사하는 표면에 이상적

측정 처리량을 큰 폭으로 쉽게 확장
다른 휴대용 CMM보다 확장 폭이 넓은
등급 상향 불필요

HandyPROBE 옵션
3D 스캐닝과 프로빙 결합
타겟 불필요

기술 사양

Innovating technology that provides accuracy, simplicity, portability as well as real speed to your metrology-grade applications.

	MetraSCAN 357™	MetraSCAN BLACK™	MetraSCAN BLACK™ Elite
ACCURACY ⁽¹⁾	Up to 0.040 mm	0.035 mm	0.025 mm
VOLUMETRIC ACCURACY ⁽²⁾	9.1 m ³	0.086 mm	0.086 mm
	16.6 m ³	0.122 mm	0.122 mm
VOLUMETRIC ACCURACY WITH MaxSHOT Next™ Elite ⁽³⁾	0.060 mm + 0.015 mm/m		0.044 mm + 0.015 mm/m
PROBING ACCURACY WITH HandyPROBE Next ⁽⁴⁾	Up to 0.030 mm	0.030 mm	0.025 mm
MEASUREMENT RESOLUTION	0.100 mm	0.025 mm	
MESH RESOLUTION	0.200 mm	0.100 mm	
MEASUREMENT RATE	480,000 measurements/s	800,000 measurements/s	1,800,000 measurements/s
LIGHT SOURCE	7 red laser crosses	7 blue laser crosses	15 blue laser crosses (+ 1 extra line)
LASER CLASS	2M (eye safe)		
SCANNING AREA	275 x 250 mm	310 x 350 mm	
STAND-OFF DISTANCE	300 mm		
DEPTH OF FIELD	200 mm	250 mm	
PART SIZE RANGE (recommended)	0.2–6 m		
SOFTWARE	VXelements		
OUTPUT FORMATS	.dae, .fbx, .ma, .obj, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .zpr, .3mf		
COMPATIBLE SOFTWARE ⁽⁵⁾	3D Systems (Geomagic® Solutions), InnovMetric Software (PolyWorks), Metrologic Group (Metrolog X4), New River Kinematics (Spatial Analyzer), Verisurf, Dassault Systèmes (CATIA V5, SOLIDWORKS), PTC (Creo), Siemens (NX, Solid Edge), Autodesk (Inventor, PowerINSPECT)		
WEIGHT	Scanner: 1.38 kg Probe: 0.5 kg C-Track: 5.7 kg	Scanner: 1.49 kg Probe: 0.5 kg C-Track: 5.7 kg	
DIMENSIONS (LxWxH)	Scanner: 289 x 235 x 296 mm (11.4 x 9.3 x 11.7 in) Probe: 68 x 157 x 340 mm (2.7 x 6.2 x 13.4 in) C-Track: 1031 x 181 x 148 mm (40.6 x 7.1 x 5.8 in)		
OPERATING TEMPERATURE RANGE	5–40°C		
OPERATING HUMIDITY RANGE (non-condensing)	10–90%		
CERTIFICATIONS	EC Compliance (Electromagnetic Compatibility Directive, Low Voltage Directive), compatible with rechargeable batteries (when applicable), IP50, WEEE		
PATENTS	FR 2,838,198, EP (FR, UK, DE, IT) 1,492,995, US 7,487,063, CA 2,529,044		

- (1) MetraSCAN BLACK 및 MetraSCAN BLACK|ELITE (ISO 17025 인증): VDI/VDE 2634 파트 3 표준 기반 프로빙 오차 성능은 추적 가능한 구형 인공물에 대한 직경 측정으로 평가됩니다. MetraSCAN 357: 보정된 구형 인공물에 대한 일반적 직경 측정 값.
- (2) MetraSCAN BLACK 및 MetraSCAN BLACK|ELITE (ISO 17025 인증): VDI/VDE 2634 파트 3 표준 기반 구면 간격 오차는 작동 부피 내에서 다른 위치 및 방향에서 이를 측정하여 추적 가능한 길이의 인공물로 평가됩니다. MetraSCAN 357: 보정된 길이 인공물에 대한 구면 간격 측정 값.
- (3) MaxSHOT 3D를 사용할 때 시스템의 체적 정확도는 주어진 모델에 대한 기본 정확도보다 우수할 수 없습니다.
- (4) HandyPROBE Next 및 HandyPROBE Next|Elite 성능 평가(ISO 17025 인증)는 ISO 10360-12 표준: 프로빙 크기 오차(6.2) 및 길이 오차(6.4)에 따른 부분적 절차에 기초합니다. 추적 가능한 구와 길이 아티팩트에서 성능을 평가했습니다.
- (5) 또한 메쉬 및 포인트 클라우드 가져오기를 통해 모든 주요 계측 기술, CAD 및 컴퓨터 그래픽 소프트웨어와 호환됩니다.

