

MaxSHOT3D ™

대규모 계측
프로젝트에서 최고의
정확도 실현



reddot design award
winner 2017

사진 측량 기술 좌표 측정 시스템

Creaform의 MaxSHOT 3D™ 라인업은 대규모 프로젝트 및 2 ~ 10 m의 부품에 대해 최고의 측정 정확도와 효율성이 필요한 제품 개발, 제조, 품질 관리 및 검사 팀에게 획기적 전환점을 마련합니다. 0.015mm/m 이상의 높은 정확도가 실현된다고 상상해보십시오. 측정이 항상 정확하다는 확신이 심적 안도감을 높여줍니다.

운영 소프트웨어의 간결한 인터페이스와 가이드선 기능으로 누구나 쉽게 배우고 사용할 수 있으며, 자동 피드백 기능으로 항상 고품질의 이미지를 측정할 수 있습니다.

일상적으로 대규모 프로젝트를 다루는 경우에 MaxSHOT 3D는 예산을 엄청나게 증폭시키는 실수를 줄이고, 제품 품질을 개선하며, 프로세스 효율성을 높이고, 전체 운영 비용을 최소화하는 최적의 솔루션입니다.

쉽게 배우고 사용할 수 있는 직관적인 버튼 디자인

다 기능 버튼으로 편리하게 VXelements 소프트웨어 운용



정확도 40% 향상
공간 정확도 0.015 mm/m

측정 편의성을 고려한 인체공학적 설계

측정 표면에 레이저 프레임으로 GO/NO-GO 피드백 표시

CREAFORM의 측정 정확도 항상 솔루션

MaxSHOT 3D는 Creaform의 아래 측정기와 같이 사용되어, 대형 제품의 측정 정확도를 높입니다.



HandySCAN 3D™
휴대용 고정밀 3D 레이저 스캐너



Go!SCAN 3D™
빠르고 안정적인 측정을 제공하는 Creaform의 가장 쉬운 3D 스캐닝을 경험해 보십시오



HandyPROBE™
작업 현장에서 사용하도록 설계된 무압 휴대용 프로빙 시스템



MetraSCAN 3D™
작업 현장 조건에 맞게 설계된 빠르고 정확한 광학 CMM 3D 스캐너



MAXSHOT 3D의 정확한 데이터 획득과 측정 기능

이미지 품질 비주얼 피드백 기능

MaxSHOT 3D는 레이저 프레임으로 획득할 이미지의 품질을 측정 표면에 표시하여, 항상 고품질의 이미지를 획득할 수 있도록 합니다. 이 기능을 GO/NO-GO 비주얼 피드백 기능이라고 부르며, 이미지 품질이 좋으면 녹색 프레임으로, 좋지 않으면 적색 프레임으로 측정 표면에 표시합니다.

직관적인 소프트웨어 진단 도구

VXelements 소프트웨어의 진단 도구에 의해, 고품질의 이미지를 획득하도록 안내 합니다.



광학 프로빙 액세서리

MaxSHOT 3D 로 홀 위치, 엣지 및 서피스 포인트 등의 요소를 측정할 수 있습니다.



기술 사양

		MaxSHOT Next™	MaxSHOT Next™ Elite
VOLUMETRIC ACCURACY ⁽¹⁾		0.025 mm/m	0.015 mm/m
AVERAGE DEVIATION ⁽²⁾		0.008 mm/m	0.005 mm/m
VOLUMETRIC ACCURACY <small>(when combined with)</small>	HandySCAN 307™ ⁽³⁾ HandySCAN BLACK™ ⁽³⁾ HandySCAN BLACK™ Elite ⁽³⁾	0.020 mm + 0.025 mm/m	0.020 mm + 0.015 mm/m
	Go!SCAN SPARK™ ⁽⁴⁾	0.050 mm + 0.025 mm/m	0.050 mm + 0.015 mm/m
	HandyPROBE Next™ ⁽⁵⁾ MetraSCAN 357™ ⁽⁵⁾ MetraSCAN BLACK™ ⁽⁵⁾	0.060 mm + 0.025 mm/m	0.060 mm + 0.015 mm/m
	HandyPROBE Next™ Elite ⁽⁵⁾ MetraSCAN BLACK™ Elite ⁽⁵⁾	0.044 mm + 0.025 mm/m	0.044 mm + 0.015 mm/m
	WEIGHT	0.79 kg	
DIMENSIONS	104 x 180 x 115 mm		
OPERATING TEMPERATURE RANGE	5-40°C		
OPERATING HUMIDITY RANGE <small>(non-condensing)</small>	10-90%		
CERTIFICATIONS	EC Compliance (Electromagnetic Compatibility Directive, Low Voltage Directive), IP50, WEEE, Laser class (2M)		

(1) Based on the VDI/VDE 2634 part 1 standard. Performance is assessed with 35 lengths measurements taken on traceable artefacts (value = maximum deviation).

(2) Based on the VDI/VDE 2634 part 1 standard. Performance is assessed with 35 lengths measurements taken on traceable artefacts (value = average deviation).

(3) The volumetric accuracy of the system when using a MaxSHOT 3D cannot be superior to the default accuracy for a given model.

(4) The volumetric accuracy of the system when using a MaxSHOT 3D cannot be superior to the default accuracy.

(5) The volumetric accuracy performance of the system when using a MaxSHOT 3D cannot be superior to the default volumetric accuracy performance for a given model.

